



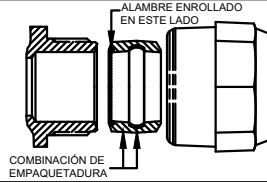
DESTINADO PARA EL USO EN SERVICIOS DE AGUA FRÍA

1. Maneje las piezas con cuidado, no las deje caer, proteja las roscas de los daños
2. No intercambie las piezas con otros fabricantes.
3. UTILICE UNA LLAVE AJUSTABLE LISO-JAWED que cubra completamente y de manera uniforme las superficies de las caras. Llaves sueltas o utilizar llaves de tubo puede distorsionar y dañar la pieza originando fugas.
4. Roscas AWWA y tuberías de roscas cónicas requieren un sellador de roscas de buena calidad o cinta de PTFE antes del apareamiento.
5. Utilice sólo tuberías y accesorios destinados a ser utilizados en conjunto. Compruebe las especificaciones. 6. Utilice inserciones de acero inoxidable para reforzar las tuberías de plástico flexibles.
7. La tubería debe ser redonda y de corte cuadrado, limpio y suave con las herramientas apropiadas. **No utilice una sierra.**
8. PRUEBE LA PRESION DE TODAS LAS JUNTAS, VÁLVULAS Y ACCESORIOS antes del relleno.
9. No permita que el agua se congele en las válvulas y accesorios, ya que las fuerzas extremas del congelamiento pueden distorsionar y dañar la parte originando fugas.

DAÑOS DEBIDO A INSTALACIÓN O USO INCORRECTO, MAL MANEJO O CONGELACION DEL AGUA EN LA PIEZA ANULARÁ LA GARANTÍA

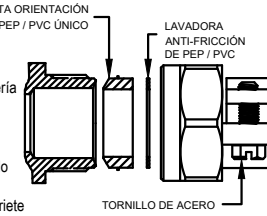
**CB**

1. Utilice tubería de cobre para agua tipo K o L (ASTM B88) o CTS tubería de polietileno SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Afloje la tuerca para debilitar la unión de la combinación junta/pinza e introduzca la tubería aún con la tuerca en la boquilla del accesorio.
3. Empuje la tubería hasta que toque fondo (hasta que se detenga) o a la profundidad adecuada (sin que se detenga).
4. Apriete la tuerca hasta el fondo contra el hombro del cuerpo.



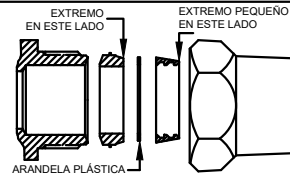
**CAMPAK PEP PVC**

1. CAMPAK - Utilice tubería de cobre para agua tipo K o L (ASTM B88) o CTS tubería de polietileno SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. PEP - Utilice tubería de polietileno ID controlada SIDR -7 (AWWA C901, ASTM D2239, D3035, D2662).
3. PVC - Utilice tubería de PVC o de polietileno IPS SDR- 9, 11, o 17.
4. Afloje la tuerca para debilitar la combinación junta/pinza e introduzca la tubería
5. Empuje la tubería hasta que toque fondo (hasta que se detenga) o a la profundidad adecuada (sin que se detenga).
6. Apriete las tuerca de 1 a 1 1/2 vueltas después de que junta empiece a comprimir. Si el tornillo de sujeción no está accesible, reposicionar apretando aún más la tuerca.
7. Para protegerse de una explosión que provoque una fisura de la tubería, apriete el tornillo de fijación de manera muy segura. Una llave de tubo es preferible a un destornillador.



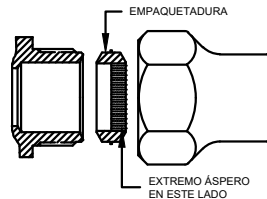
**GRIP JOINT**

1. Utilice tubería de cobre para agua tipo K o L (ASTM B88) o tubería de polietileno SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Afloje la tuerca para debilitar la combinación junta/pinza e introduzca la tubería aún con la tuerca en la boquilla del accesorio
3. Empuje la tubería hasta que toque fondo (hasta que se detenga) o a la profundidad adecuada (sin que se detenga).
4. Apriete la tuerca hasta el fondo contra el hombro del cuerpo.



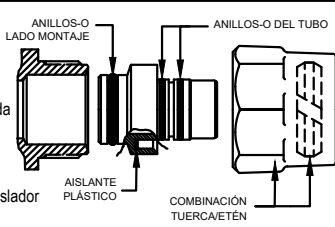
**HAYSTITE**

1. Utilice tubería de cobre para agua tipo K o L (ASTM B88) o tubería de polietileno SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Afloje la tuerca para debilitar la combinación junta/pinza e introduzca la tubería aún con la tuerca en la boquilla del accesorio.
3. Empuje la tubería hasta que toque fondo (hasta que se detenga) o a la profundidad adecuada (sin que se detenga).
4. Apriete la tuerca 1 1/2 vueltas después de apretada con la mano.



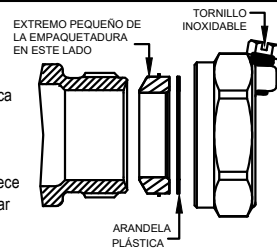
**C903**

1. Utilice tubo compuesto de plástico (AWWA C903, ASTM F1281, ASTM F1282, CSA B137.9)
2. Bisele el borde interior del tubo con la herramienta adecuada para evitar el corte de sellos tóricos (o-rings) en el inserto
3. Deslice la Combinación tuerca/pinza en el tubo
4. Lubrique los lados de los sellos toricos de la tubería.
5. Empuje la tubería en la inserción hasta el fondo contra el aislador
6. Deslice la combinación tuerca/pinza hasta el cuerpo
7. Apriete hasta el fondo de tuerca contra el hombro del cuerpo



**IP**

1. Se utiliza solamente para los tubos de acero IPS.
2. Afloje la tuerca para debilitar la combinación junta/pinza e introduzca la tubería aún con la tuerca en la boquilla del accesorio.
3. Empuje la tubería hasta que toque fondo (hasta que se detenga) o a la profundidad adecuada (sin que se detenga).
4. Apriete las tuerca de 1 a 1 1/2 vueltas después de que junta empiece a comprimir. Si el tornillo de sujeción no está accesible, reposicionar apretando aún más la tuerca.
5. Apriete el tornillo de 1 a 1 1/2 vueltas.



**Lifetime GARANTÍA**

Efectivo para productos producidos desde 1 de marzo de 2005 o posteriormente, Cambridge Brass (CB), según la opción, reparará o reemplazará cualquier pieza que se demuestre que presente defectos de material y/o mano de obra durante el periodo de garantía bajo instalación, agua, condiciones de servicio y uso correctos. Si CB concluye que la parte defectuosa fue fabricada por CB y es, de hecho, defectuosa, entonces CB honrará la garantía establecida en este documento. Costos laborales y/o daños producidos durante la instalación, reparación o sustitución, así como daños indirectos, especiales, indirectos o punitivos están excluidos y no serán pagados por CB. Esta garantía no será válida en caso de cualquier daño en el producto debido a usos distintos de aquellos para los que el producto ha sido diseñado y promovido, abuso, negligencia, accidente, instalación incorrecta, cualquier uso distinto de las instrucciones proporcionadas por CB o cualquier uso de piezas de repuesto que no sean piezas genuinas de CB. Los términos de la garantía de por vida que se describen en este documento no se aplican para conectar válvulas de tipo enchufe o para cualquier pieza de plástico en movimiento, tales como válvulas de retención. CB garantiza estas piezas durante 5 años por los otros términos de esta garantía de por vida. Esta es la única y exclusiva garantía hecha por CB. CB no hace ninguna otra garantía de ningún tipo, incluyendo cualquier garantía implícita.