



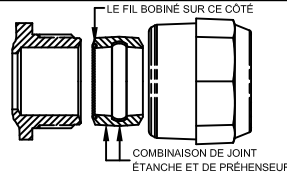
CONÇU POUR USAGE SUR LES SERVICES D'EAU FROIDE

1. Manipuler avec soin les pièces, ne pas laisser tomber, de protéger les discussions des dommages.
2. Ne pas échanger les pièces avec d'autres fabricants.
3. UTILISEZ UNE CLÉ À MOLETTE LISSE qui engage pleinement et uniformément les flancs. Clés amples et clés à pipe peuvent déformer et endommager la pièce entraînant une fuite.
4. AWWA et tuyaux conique fileté ont besoin d'un produit d'étanchéité de bonne qualité ou du ruban PTFE avant l'accouplement.
5. Utilisez uniquement des tubes et raccords destinés à être utilisés ensemble. Vérifier les spécifications.
6. Utilisez des inserts en acier inoxydable à renforcer des tuyaux flexibles en plastique.
7. La tuyauterie doit être ronde et coupé d'eqerre, propre et lisse avec des outils appropriés. **Ne pas utiliser une scie à métaux.**
8. TEST DE PRESSION TOUS LES JOINTS, VANNES ET RACCORDS AVANT LE REMBLAYAGE
9. Ne laissez pas l'eau de geler dans la robinetterie que les forces extrêmes de glace peuvent déformer et endommager la partie entraînant une fuite.

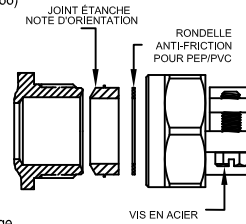
DOMMAGES PAR UNE MAUVAISE INSTALLATION OU APPLICATION, LA MANIPULATION OU GEL DE L'EAU DANS LA PIÈCE ANNULERA LA GARANTIE

CB

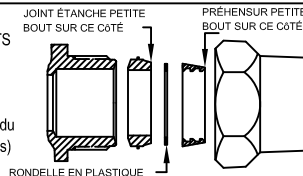
1. Utilisez cuivre de type tuyau d'eau K ou L (ASTM B88) ou CTS polyéthylène tuyau SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Desserrer l'écrou pour détendre le joint / pince et insérer le tuyau dans la prise de raccord.
3. Poussez le tuyau jusqu'à ce qu'il touche le fond de l'intérieur du corps (avec arrêts) ou à la profondeur appropriée (sans arrêts)
4. Serrer jusqu'à ce que l'écrou touche l'épaule de corps

**CAMPAK PEP PVC**

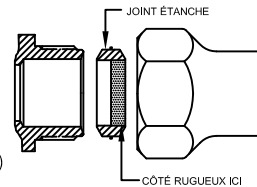
1. Campak - Utilisez le type de conduite d'eau en cuivre K ou L (ASTM B88) ou CTS tuyau de polyéthylène SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. PEP - Utilisez polyéthylène tuyau ID contrôlée SIDR - 7 (AWWA C901, ASTM D2239, D3035, D2662).
3. PVC - Utilisez tuyau en PVC ou polyéthylène IPS SDR- 9, 11, ou 17.
4. Desserrer l'écrou pour détendre le joint / pince et insérer le tuyau.
5. Poussez le tuyau jusqu'à ce qu'il touche le fond de l'intérieur du corps (avec arrêts) ou à la profondeur appropriée (sans arrêts)
6. Serrer l'écrou 1 à 1 1/2 tours après que le joint commence à se compresser. Si la vis de serrage n'est pas accessible, repositionner en serrant davantage l'écrou.
7. Pour se protéger contre l'éclatement d'un tuyau, serrez la vis de serrage très solidement. Une clé à douille est préférable à un tournevis.

**GRIP JOINT**

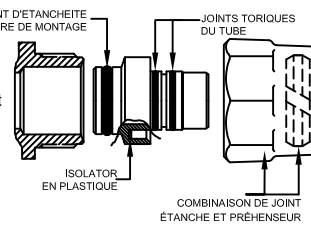
1. Utilisez cuivre de type tuyau d'eau K ou L (ASTM B88) ou CTS polyéthylène tuyau SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Desserrer l'écrou pour détendre le joint / pince et insérer le tuyau dans la prise de raccord.
3. Poussez le tuyau jusqu'à ce qu'il touche le fond de l'intérieur du corps (avec arrêts) ou à la profondeur appropriée (sans arrêts)
4. Serrer jusqu'à ce que l'écrou touche l'épaule de corps

**HAYSTITE**

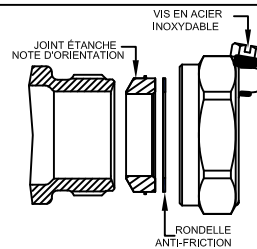
1. Utilisez cuivre de type tuyau d'eau K ou L (ASTM B88) ou CTS polyéthylène tuyau SDR- 9 (AWWA 901, ASTM D2737)
2. Desserrer l'écrou pour détendre le joint / pince et insérer le tuyau dans la prise de raccord.
3. Poussez le tuyau jusqu'à ce qu'il touche le fond de l'intérieur du corps (avec arrêts) ou à la profondeur appropriée (sans arrêts)
4. Serrer l'écrou 1 tour et demi après avoir serré à la main.

**KITEC**

1. Utilisez un tuyau en plastique composite (AWWA C903 , ASTM F1281 , ASTM F1282 , CSA B137.9)
2. Biseauter le bord intérieur de la conduite avec l'outil adéquat pour éviter de couper les joints toriques sur l'insert
3. Glisser la combinaison écrou coulissant / pince sur le tuyau
4. Graisser tuyaux latéraux joints toriques
5. Poussez tuyau sur insert en bas contre isolant
6. Glisser la combinaison écrou coulissant / pince à corps
7. Serrer jusqu'à ce que l'écrou touche l'épaule de corps

**IP**

1. Utilisez pour IPS tubes en acier seulement.
2. Desserrer l'écrou pour détendre le joint / pince et insérer le tuyau dans la prise de raccord.
3. Poussez le tuyau jusqu'à ce qu'il touche le fond de l'intérieur du corps (avec arrêts) ou à la profondeur appropriée (sans arrêts)
4. Serrer l'écrou 1 à 1 1/2 tours après que le joint commence à se compresser. Si la vis de serrage n'est pas accessible, repositionner en serrant davantage l'écrou.
5. Serrez la vis 1 à 1 1/2 tours

**GARANTIE**

Commence avec des produits fabriqués du 1er Mars 2005 ou après, Cambridge Brass (CB) pourra, à son choix, réparer ou remplacer toute pièce défaillante / ou de fabrication défective pendant la période de garantie en cours d'installation approuvée, l'eau et le service conditions, et l'utilisation. Si CB conclut que la pièce défectueuse a été fabriquée par CB et est, en fait, défectueuse, CB honorera la garantie stipulée précédemment. Charges et / ou des dommages subis lors de l'installation, la réparation ou le remplacement ainsi que les dommages spéciaux, indirects ou punitifs travail sont exclus et ne seront pas payés par Cambridge Brass. Cette garantie est nulle en cas de dommages causés au produit suite à d'autres usages que ceux pour lesquels le produit a été conçu et promu, abus, négligence, accident, mauvaise installation, tout usage autre que les instructions fournies par Cambridge Brass ou de toute utilisation de pièces de rechange autres que les pièces authentiques de CB. Les termes Garantie à vie décrites ici ne s'appliquent pas aux vannes de style (clés) ou pour les pièces en plastique mobiles tels que les vannes de contrôle. CB garantit ces pièces que pour 5 ans par les autres termes de cette garantie à vie. Ceci est la garantie complète et exclusive faite par CB. CB ne fait aucune autre sorte de garantie, y compris les garanties implicites.